

La chaleur solaire collective performante et durable



© EKLOR

## Fiche d'opération

Eau chaude solaire pour process industriel  
Charcuterie industrielle  
À Bressuire (79)

Installation solaire thermique pour la production d'eau chaude de process et de lavage.

### CARACTÉRISTIQUES DU SITE

Coordonnées du site	Bressuire (79)
Date de mise en service	Septembre 2014
Type de toit	Toiture terrasse

### ACTEURS DU PROJET

Maître d'ouvrage	Charcuterie Industrielle
Maître d'œuvre	EKLOR
Installateur	Auger J PAUL
Exploitant	Charcuterie Industrielle

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Surface de capteurs	156 m <sup>2</sup>
Marque et type de capteurs	EKLOR – CSOL 423 EKS
Orientation des capteurs	10° SUD
Inclinaison des capteurs	30°
Volume de stockage Solaire	2*4 000 Litres
Energie d'appoint	Gaz Naturel
Consommation d'ECS annuelle	4 272 m <sup>3</sup>

## MONTAGE HYDRAULIQUE

Vous pouvez retrouver le schéma de principe hydraulique de cette installation sur notre site SOCOL dans la rubrique « TECHNOLOGIES » puis « six schémas », enfin « ET 1 ».

## RÉSULTATS ATTENDUS

Besoins annuels (kWh/an)	369 772 kWh/an
Production utile solaire (kWh/an)	117 714 kWh/an
Taux de couverture des besoins	31,8 %
Productivité solaire utile (kWh/m <sup>2</sup> .an)	753 kWh/m <sup>2</sup> .an
Quantité de CO2 évité par an	34,254 Tonnes

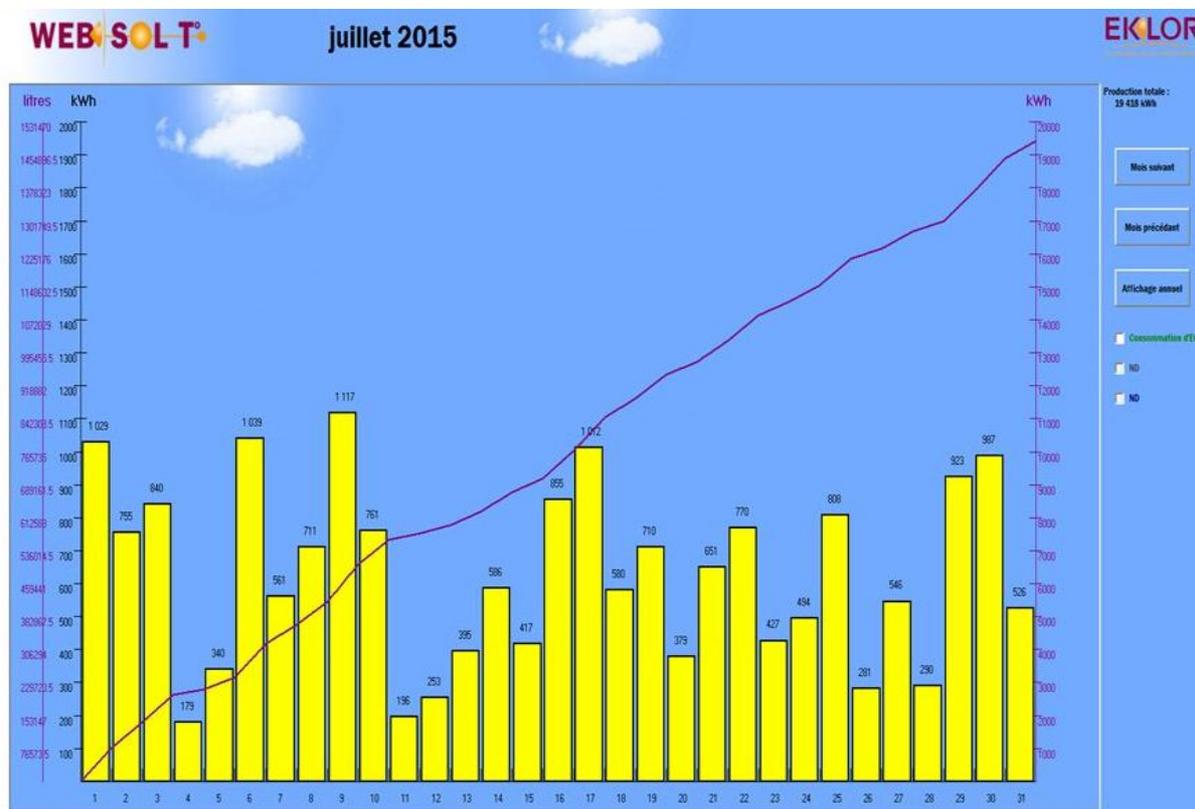
## DONNÉES ÉCONOMIQUES

Coût de l'installation solaire	148 000 €
Montant des aides à l'investissement	59 500 €
Économie financière annuelle	6 154 € (5,22 c€/kWh)

## SUIVI DES PERFORMANCES

Mois de juillet 2015 – 19 418 kWh produits pour 13 264 kWh attendus  
(extrait suivi à distance Websol 2015)

En jaune : Production journalière    En mauve : Production cumulée



Source : EKLOR